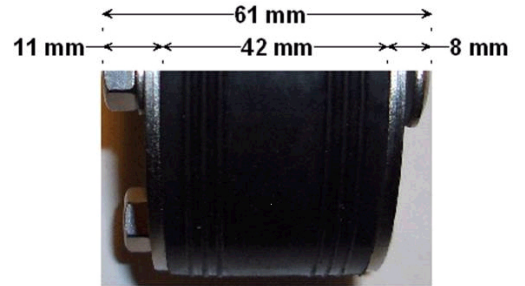


# Ringraumdichtungen

## Ringraumdichtung Typ „Multi-S“



### Produkt

- Ringraumdichtung zur Durchführung von Kabeln gegen drückendes Wasser

### Einsatzbereich

- Abdichtung des Ringraumes zwischen Futterrohr oder Kernbohröffnung und der durchgeführten Leitung.
- Für trockene und feuchte/nasse Umgebungen
- Flexibel einsetzbar für div. Innendurchmesser

### Eigenschaften

- Gas- und Druckwasserdicht
- Dichteinsatz mit reduzierten Durchmessern
- Erdgasbeständig
- Schnelle Montage
- Universell einsetzbar
- Absolut dicht
- RoHS-konform

### Technische Daten

Druckscheiben	Edelstahl V2A
Spannschrauben	Edelstahl V4A
Unterlegescheiben	Edelstahl V4A
Temperaturbereich	-35°C bis +125 °C
Dichtheit	Druckdicht bis 5 bar
Gummiqualität	SBR / EPDM
Breite Gummidichtung	42mm
Modulbreite	61mm
	45 +/- 5° Shore schwarz
Bohrlochdimension	100mm
Leitungen/Rohre	ab 0 mm bis 63mm
Gas- und Druckwasserdicht	DIN 1988, 18336/37, DIN 18195, DVGW G 459/ VP 601

**Andere Gummiqualitäten und Druckscheiben V4A auf Anfrage.**

**Auch teilbar als Typ „SG“ lieferbar**

Typ	Durchmesser Leitung oder Rohr	Bohrloch / Futterrohr	Artikel Nr.
<b>Dichtbreite 40mm, 5bar</b>			
100/42	0,20,25,32,40,50,63	100	50473
<b>Dichtbreite 30mm, 1.5bar</b>			
100/42	0,20,25,30,35,40,45 50,55,60,64	100	50474
125/90	63,75-76,89-90	125	50475
150/110	63,75-76,89-90,110	150	50476
200/160	110,125,139- 140,160	200	50477



Um den gewünschten Innendurchmesser des Multi-Dichtringes zu erhalten, schneiden Sie mit einem scharfen Messer auf der Rückseite in die dafür vorgesehene Rille (ca. 1 mm tief) ein.



Den entsprechenden Durchmesser für das durchzuführende Rohr sehen Sie auf der Rückseite im Gummi.